Geistlich
Ligamenta

Placol 4506

Désignation du produit	Colle auto-durcissant en poudre pour plaquer à chaud, très faible teneur en formaldéhyde
Composition	Résine d'urée formaldéhyde avec poudre polymèrique redispersable
Emploi	Collage à chaud, dès 60°C, pour le placage bois. La colle possède d'excellentes propriétés de mouillage justement appréciées lors de placages délicats (par ex. le bouleau, l'érable, le pin etc.). Une adjonction de colle blanche n'est donc pas nécessaire.
Recommandations importantes	
Caractéristiques spéciales	Les panneaux agglomérés de la classe E1 ne subissent aucune modification de classement après avoir été plaqués. L'analyse de la diffusion ultérieure des gaz de formaldéhyde selon EN 717-2 (anciennement DIN 52368) confirme sa validité selon règlement d'interdiction de produit chimiques allemand.
Spécifications de livraison	
Forme de livraison	poudre
Données supplémentaires	
Couleur	blanche
Dilution	eau
Inflammable	non
Décoloration	Au contact du fer, les bois riches en tannin peuvent se colorer foncé.
Prétraitement	
Surface d'encollage	Les surfaces doivent être planes, propres, exemptes de poussières et d'huile
Humidité du bois	7 - 12 %, optimale 8 - 9%
Fabrication du mélange	
Mélange 1	Pour l'utilisation manuelle (spatule, rouleau) Placol 4506: 5 kg Eau (20 °C): 3 l
Mélange 2	Pour l'application mécanique (encolleuse) Placol 4506: 5 kg Eau (20 °C): 3.5 - 4 l
Procédé	Il est recommandé de remuer la colle de telle sorte qu'elle soit exempte de grumeaux. Temps d'attente avant emploi, env. 15 minutes.
Durée de vie en pot	20 °C: 10 hrs. 30 °C: 4 hrs. Sur la machine à encoller en fonctionnement, la durée d'utilisation sera réduite en raison de l'évaporation de l'eau.

Geistlich Ligamenta AG
Engstringerstrasse 5
Postfach
CH-8952 Schlieren

Telefon +41 44 733 88 33
Telefax +41 44 733 88 77
ligamenta@geistlich.ch
www.geistlich.com

Geistlich
Ligamenta

Placol 4506

Mode d'emploi	
Application	sur une face
Consommation	80 - 120 g/m².
Période d'attente ouverte	max. 15 min. (23 °C / 50 % RLF)
Pression	au minimum 0.25 N/mm² (2.5 kg/cm²)
Temps de pression	60 °C 20 min. 70 °C 12 min. 80 °C 6 min. 90 °C 4 min. 110°C 1.5 min. Placages jusqu'à 1 mm d'épaisseur. Pour les placages supérieurs à 1mm, le temps de pression augmente de 1-2 min./mm. Des panneaux en bois froids ou mal absorbants prolongent le temps de pression nécessaire.
Traitement ultérieur	Laisser refroidir jusqu'à température ambiante.
Caractéristiques du film	
Résistance finale maximum	après 7 jours
Résistance à la chaleur	>150 °C
Résistance à l'eau	EN 204-D3
Résistance aux solvants	oui
Résistance chimique	Résistant aux acides et alcalis faibles
Nettoyage	A l'eau tiède, tant que la colle n'est pas sèche.
Sécurité et environnement	
Mesures préventives	Les mesures de prudence habituelles en cas de manipulation de produits chimiques doivent être observées.
Mise au rebut des emballages	Les emballages contaminés doivent être vidés au maximum et peuvent ensuite, après nettoyage adéquat, être recyclés.
Mise au rebut des colles	De petites quantités peuvent être mises au rebut avec les ordures ménagères. Peut être incinéré avec les ordures ménagères à condition de respecter les prescriptions techniques nécessaires et après concertation avec la voirie et les autorités compétentes.
Code de déchets	080410 déchets de colles et mastics autres que ceux indiqués à la rubrique 080409
Stockage	Dans des récipients d´origine hermétiquement clos, dans un endroit frais et sec. Veuillez observer la date limite d'utilisation indiquée sur l'emballage.
Garantie	Les indications des spécifications correspondent au niveau actuel de la technique et s'appuient sur l'expérience pratique. Nous assurons la livraison d'une marchandise sans défaut. Pour l'emploi et l'application, respecter le mode d'emploi dans la documentation technique. Notre service de conseils techniques se tient à votre disposition pour toute information concernant le choix, l'application et l'utilisation des produits; les indications correspondantes sont des recommandations qui doivent être vérifiées dans les conditions données. Les caractéristiques de ces indications ne constituent en aucun cas une garantie.Sur de nouveaux matériaux et avec de nouveaux procédés, des tests et essais doivent être effectués pour constater le caractère approprié. L'exécution du traitement ultérieur et les procédés employés ne sont pas de notre ressort; la qualification, la vérification et la validation du produit final relèvent de la responsabilité de l'utilisateur.
Lieu du donneur d'information	Notre service technique se tient volontiers à votre disposition pour tout renseignement.

Geistlich Ligamenta AG
Engstringerstrasse 5
Postfach
CH-8952 Schlieren

Telefon +41 44 733 88 33
Telefax +41 44 733 88 77
ligamenta@geistlich.ch
www.geistlich.com

Geistlich
Ligamenta

Placol 4506

Date d'établissement	22.11.2005
Remplace la version du	16.06.2005

Geistlich Ligamenta AG
Engstringerstrasse 5
Postfach
CH-8952 Schlieren

Telefon +41 44 733 88 33
Telefax +41 44 733 88 77
ligamenta@geistlich.ch
www.geistlich.com

Zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem
TÜV SCHWEIZ
Reg. Nr. 03-174-065
ISO 9001